

VBT

TORNERIA AUTOMATICA
DI PRECISIONE



TORNERIA AUTOMATICA DI PRECISIONE



VBT



L'azienda **VBT** nasce nel 1995 come piccolo laboratorio per **lavorazioni meccaniche di precisione** con **torni a fantina mobile**.

Negli anni il costante sviluppo viene garantito anche grazie all'**apprezzamento dei clienti** che le riconoscono **capacità e competenza**.

In breve tempo, distinguendosi proprio per le sue capacità e competenze, la VBT riesce ad instaurare rapporti di collaborazione con **importanti aziende leader del settore auto** con le quali inizia un importante percorso di **crescita organizzativa**, ottenendo nel corso del 2010 la certificazione **UNI EN ISO 9001:2008**.

Le **abilità tecnico produttive** della VBT vengono apprezzate in modo particolare dai clienti dal **mercato estero (Austria, Germania, Svizzera, Regno Unito, Ungheria, Romania, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia e Cina)**, che riconoscono nell'azienda un **partner affidabile** e capace di rispondere in tempi brevi ad ogni tipo di richiesta.

Azienda

*VBT was founded in 1995 as a small **precision machining workshop** using **Swiss-type lathes**.*

*Over the years, the constant development has also been guaranteed by customer appreciation of its skills and competence. In a short time, VBT has been able to establish successful partnerships with **important companies** in the Automotive Industry and this has meant significant growth in terms of organisation, as well as the achievement in 2010 of the **UNI EN ISO 9001:2008** certification.*

VBT's production and technological ability is especially appreciated by customers of the export area (Austria, Germany, Switzerland, United Kingdom, Hungary, Romania, Norway, Netherlands, Poland and China), who see the company as a reliable partner, able to respond to all types of request within short time.



Filosofia della VBT è di guardare avanti al **costante sviluppo tecnologico**, sia con la costante presenza alle manifestazioni fieristiche del settore, che con l'**attenzione al cambiamento e alla crescita delle esigenze dei clienti**. Per questo motivo la VBT **investe in macchinari produttivi d'avanguardia**, che le permettono di confrontarsi sulle tecnologie e i cicli di lavorazione necessari ai nuovi materiali, che oggi più che mai sono impiegati nella realizzazione di prodotti sempre più affidabili e con più **alti standard qualitativi**.

Il benessere dei collaboratori è considerato da sempre un fattore fondamentale in VBT, pertanto è stato installato nel 2022 un impianto di raffrescamento dell'area produzione e un sistema movimentazione dei carichi in ergonomia per il sollevamento di cassette nell'area lavaggio.

*The Policy of VBT is to look ahead to **constant technological development**, either by being present at exhibitions, as well as with **continual attention to changes and customer requirements**. This is the reason why VBT constantly invests in **latest production machines**, that allow to work employing technologies and processing cycles needed for the new materials that today, more than ever, are used to manufacture increasingly reliable products with **higher quality standards**.*

Wellbeing of our staff has always been considered a key factor in VBT, therefore in 2022 a new cooling system was installed in the production area and an ergonomic load handling system for lifting boxes in the washing area.

Politica aziendale



PLAN

- Definizione problema/obiettivi
- Pianificazione
- Osservazione e analisi
- Isolare le cause reali
- Definire azioni correttive

- *Definition of problems/targets*
- *Planning*
- *Observation and analysis*
- *Isolating the real causes*
- *Defining corrective actions*

CHECK

- Verifica risultati di ciò che è stato fatto
- Confronto con obiettivi

- *Check of the results of what has been done*
- *Comparison with targets*

DO

- Preparazione
- Applicazione
- Controllo applicazione

- *Preparation*
- *Application*
- *Application check*

ACT

- Messa a sistema, standardizzazione, consolidamento
- Preparazione dello stadio successivo del plan
- Attuazione azioni correttive se necessario

- *Systematising, standardisation, consolidation*
- *Preparation of the subsequent stages of the plan*
- *Implementation of corrective actions, if necessary*



Qualità

La VBT da sempre mette la Qualità al centro di ogni fase del suo processo, produttivo e non, unitamente alla soddisfazione del Cliente.

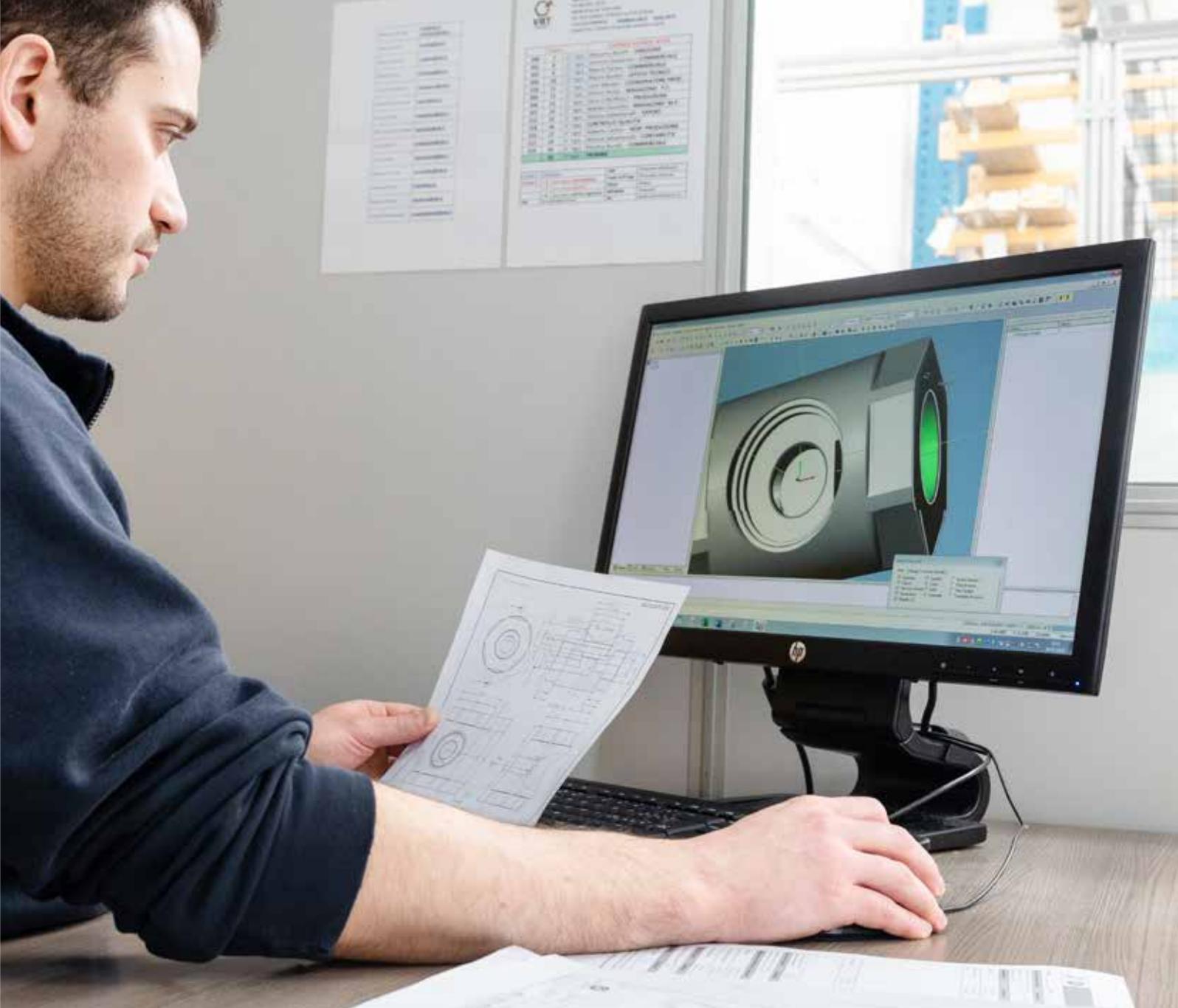
Inoltre nella progettazione del processo, la VBT può contare su un nuovo **sistema di gestione informatizzata di tutti gli utensili** impiegati in azienda, che le permette di conoscere all'inizio di ogni commessa il numero totale degli utensili necessari per l'intera produzione del lotto, ottimizzando anche in questo caso il tempo di ricerca e sostituzione degli strumenti usurati.



VBT has always placed quality at the centre of every stage in its processes - productive or not - together with customer satisfaction.

*In process planning, VBT can rely on a new **software to manage all tools used** in the company, so that at the beginning of each production it knows the correct number of tools needed for the whole batch.*



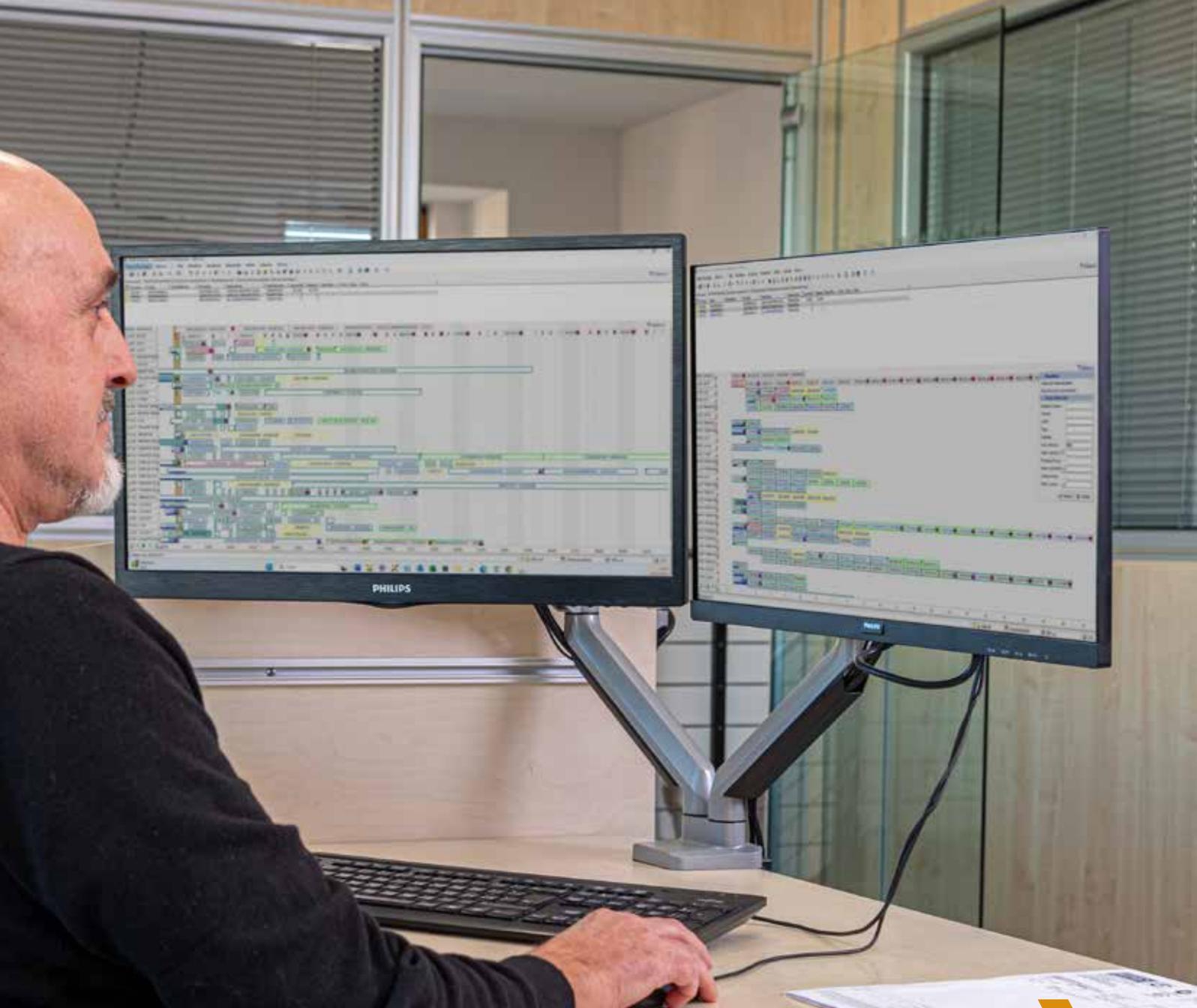


Particolare rilievo riveste il percorso di crescita nel settore Automotive che la VBT sta compiendo da anni e che l'ha portata a perfezionare un sistema documentale che vede impiegata tutta una serie di metodologie appartenenti al **metodo Toyota**.

Attraverso l'analisi dei guasti con metodologia FMEA e FTA è in grado di realizzare produzioni di serie con livello di difettosità pari a zero e campionature secondo ogni livello richiesto dal PPAP. (Production Part Approval Process) Questo percorso si è concretizzato nel novembre 2022 con l'ottenimento della **Certificazione IATF 16949:2016**.

*VBT's growth in the Automotive sector is particularly important. It has been ongoing for several years and has led to a documented system involving series of methods belonging to the **Toyota method**. Through troubleshooting analysis using FMEA and FTA methods, it has become possible for the company to create samples and series products with zero defect levels, to suit every level required by the PPAP (Production Part Approval Process).*

*This process culminated in November 2022 in the achievement of the **IATF 16949:2016 Certification**.*

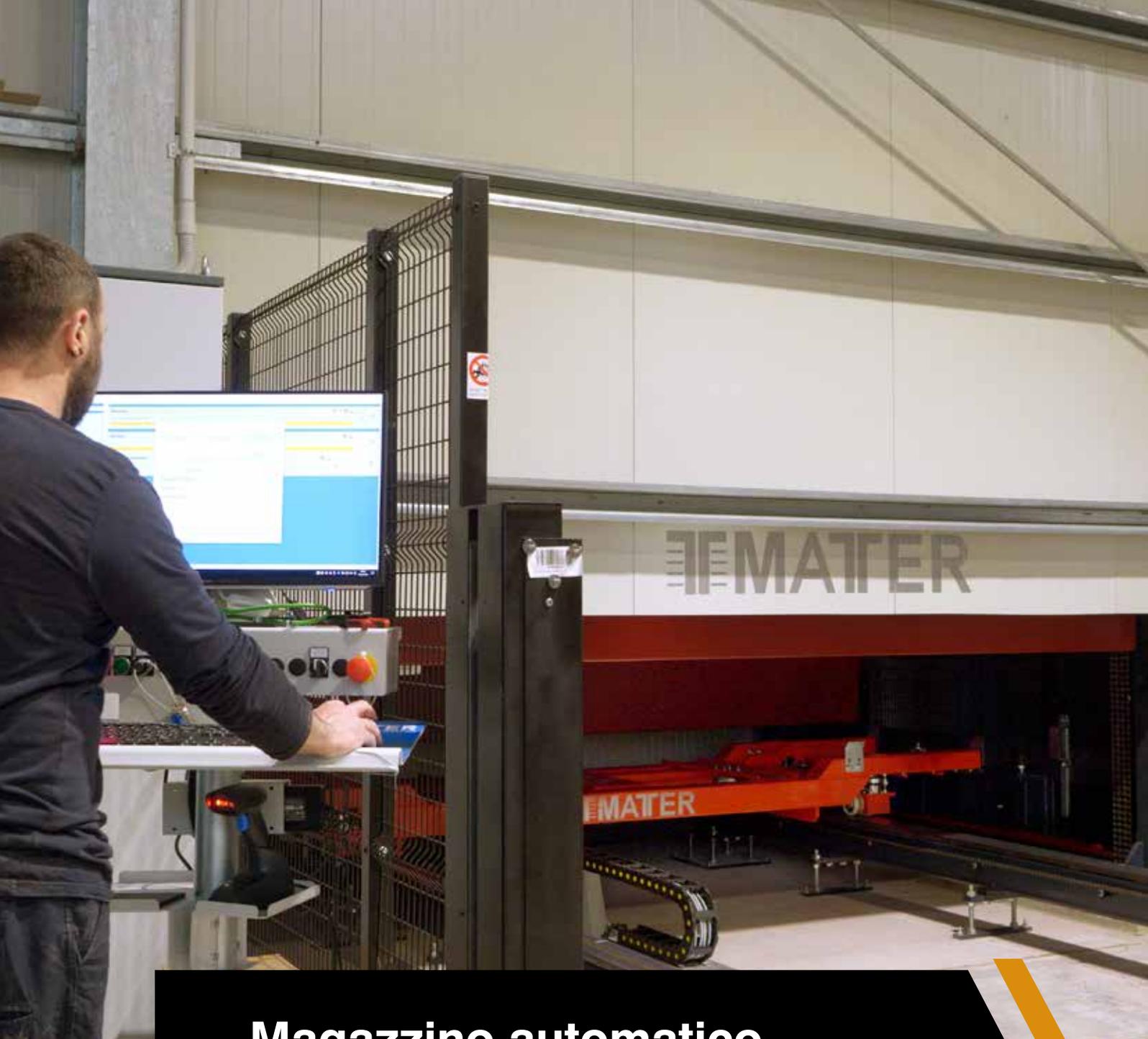


Organizzazione e flessibilità

La dinamicità, l'entusiasmo, l'adattabilità al mercato ed il **coinvolgimento aziendale** a tutti i livelli, costituiscono un importante valore della VBT. Proprio per merito di tali caratteristiche, unite ad un potente **strumento informatico di pianificazione** della produzione, la VBT è in grado di soddisfare anche in **tempi molto ridotti** ogni particolare **esigenza del cliente**, nell'assoluto **rispetto** dei parametri di **prezzo e qualità** convenuti.

*Dynamism, enthusiasm, adaptability to the market and **company involvement** at all levels are an important value for VBT.*

*Due to these characteristics as well as to **powerful computer-based tools for production planning**, VBT is able to meet customer demands with **extremely rapid turnaround times**, with absolute compliance to agreed **price and quality** parameters.*



Magazzino automatico

Nel 2023 la VBT ha installato, nel suo magazzino materia prima, un moderno sistema automatizzato di stoccaggio e movimentazione **Matter**, **ottimizzando** lo sfruttamento delle superfici e **massimizzando** la quantità di materiale stoccato, garantendo elevati livelli di produttività ed efficienza nel suo complesso. Le operazioni di carico e scarico sono completamente automatizzate, agevolando l'attività degli operatori nel rintracciare e movimentare la materia prima. Il sistema è stato interconnesso con i sistemi gestionali aziendali.

*In 2023, VBT installed in its raw material warehouse a modern automated **Matter** storage and handling system, **optimising** the utilisation of space and **maximising** the amount of material stored, ensuring high levels of productivity and efficiency overall. Loading and off-loading operations are fully automated, making it easier for operators to track and handle raw material. The system has been interconnected with the company's management systems.*



Area logistica

La rapida crescita degli ultimi anni e l'espansione del parco macchine ha reso necessario individuare **nuovi spazi**: nel 2023 abbiamo inaugurato la nostra nuova area logistica progettata per le esigenze e i servizi in continua evoluzione che i clienti ci richiedono.

Sono state definite aree che **ottimizzano** il flusso di lavoro e create postazioni dotate di manipolatori industriali che agevolano il lavoro del nostro team. Il risultato sono spazi meglio **organizzati**, puliti e luminosi.

*The rapid growth of the last years and the expansion of our machine park has made it necessary to find **new spaces**: in 2023 we have inaugurated our new logistics area designed for the ever-changing needs and services that customers require us.*

*Areas have been defined to **optimise** the workflow and workstations are equipped with industrial manipulators, that improve the handling of our team. The result are better **organised**, clean and bright spaces.*



3.000

M² di superficie produttiva
3,000 sq m production area

30

Torni a controllo numerico
30 numerical control lathes

45

Collaboratori
45 collaborators

3

turni
3 shifts

Oggi la VBT è una giovane ed ambiziosa torneria che occupa 45 collaboratori su un'area totale di 3.000 m², possiede 30 torni CNC (controllo numerico) ed alcuni impianti da ripresa, con i quali è capace di produrre circa **35.000 pezzi al giorno** di minuterie tornite di precisione per diversi settori merceologici. Per soddisfare le esigenze e le richieste dei nostri Clienti, la nostra produzione lavora su 3 turni.

Attraverso la partnership con un gruppo di **fornitori qualificati** e di pluriennale esperienza, la **VBT** oggi è in grado di completare eventuali **trattamenti** o lavorazioni aggiuntive, come ad esempio **rettifiche, rullature, trattamenti termici, chimici o galvanici** particolari, che si rendessero necessari.

Tutta la **materia prima** viene acquistata da aziende **Europee** leader nel settore ed ogni **lotto** arriva **certificato** e garantito (**UNI EN 10204**), sotto il profilo dimensionale, chimico e meccanico, e ne viene assicurata la **tracciabilità** sia lungo tutto il percorso di trasformazione, che in seguito.

Dal 2016 la VBT si è inoltre dotata di un sistema innovativo di **burattatura** con il quale è in grado di eliminare le bave di lavorazione residue e lucidare autonomamente ogni particolare prodotto.

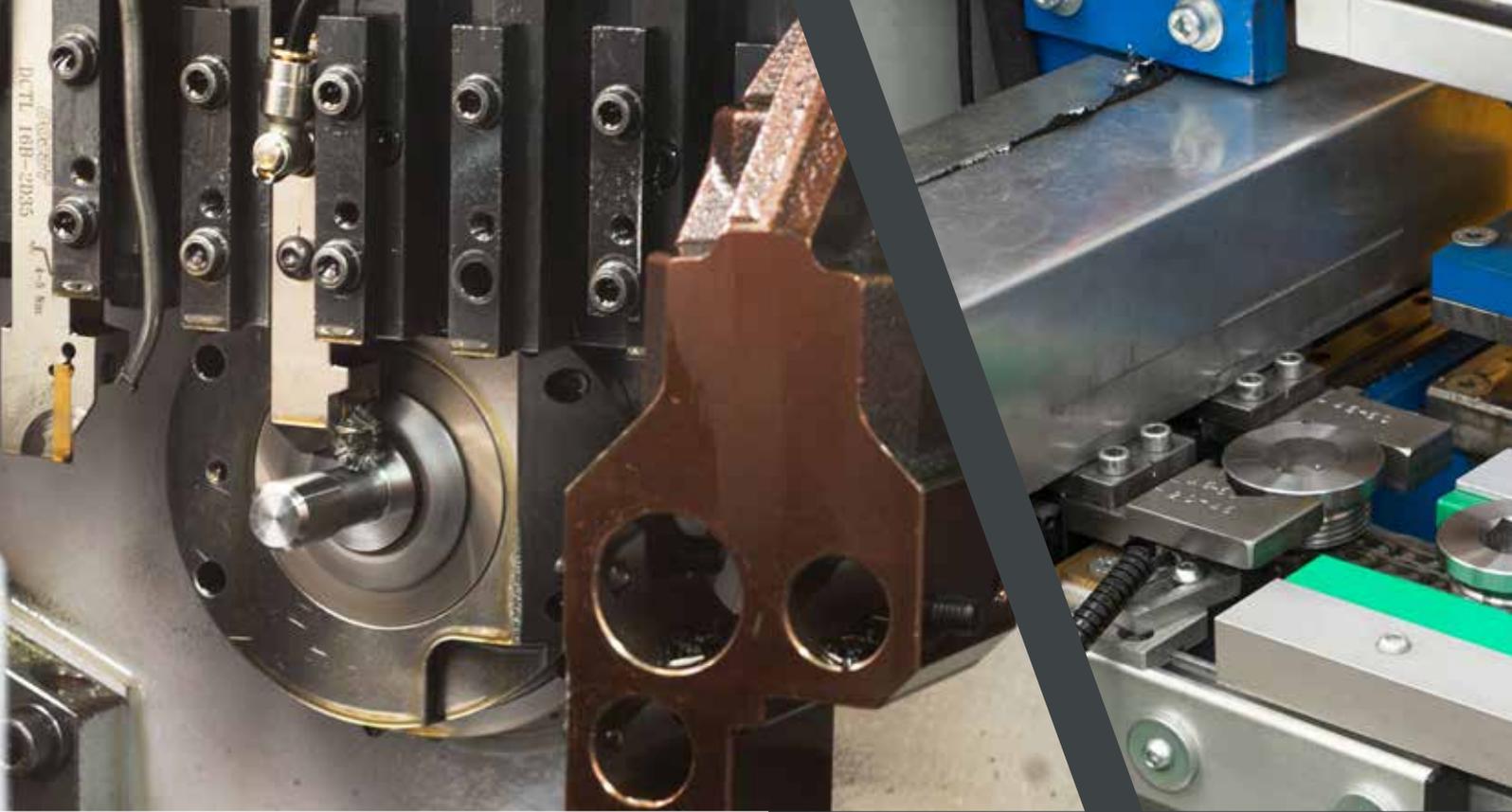
Produzione

*Today, VBT is a young, ambitious turnery with a staff of 45 collaborators in a total area of 3,000 sq.m, with 30 CNC (numerical control) lathes and some re-machining systems with which it produces daily around **35,000 small precision turned parts** for different industrial sectors. To satisfy to our Customers needs and requests, our production works on 3 shifts.*

*Through partnership with a group of qualified suppliers, with years of experience, VBT is now able to complete any treatment or additional machining process that may be required, such as **grinding, rolling, heat treatments, chemical treatments or special galvanisation**.*

*All **raw materials** are purchased from leading **European** companies and every **batch is certified** and guaranteed with reference to dimensional, chemical and mechanical properties (**UNI EN 10204**), and **traceability** is guaranteed along the whole transformation process as well as after. Since 2016, VBT has installed a **tumbler** to remove residual machining burrs and polish each made part independently.*









Settori di applicazione

Grazie ai suoi 30 anni di attività e alla passione dei propri titolari, l'azienda ha saputo crescere ed ampliare la propria esperienza e tecnologia, collaborando con importanti realtà nei settori più differenti, e garantendo sempre elevati livelli di qualità.

Thanks to its 30 years in the business and owners with a passion for what they do, the company has been able to grow and extend its experience and technologies, collaborating with important companies in a host of different areas, and guaranteeing increasingly high quality levels.

Automotive

Automotive

Alimentare

Food

Idrogeno

Hydrogen

Componenti metrologici

trasduttori di temperatura

Metrology parts

temperature transducers

E-mobility

E-mobility

Gas per autotrazione

Gas engine for automotive

Saldatura

Welding

Oleodinamica e Pneumatica

Hydraulics and pneumatics

Medicale

Medical

Aerospaziale

Aerospace

Elettrodomestico

Electrical appliances

Meccanica di alta precisione

High-precision mechanics

Idrosanitario

Sanitary and heating

Elettrico

Electric





Servizio di assemblaggio

Negli ultimi anni in VBT è stato allestito un Reparto Assemblaggio, a completamento dei servizi offerti al cliente. L'assemblaggio viene realizzato su specifiche del Cliente da Personale specializzato.

During the last years VBT has set up an Assembly Department to complete the range of services offered to the customers. Assembly services are realized on customer's specifications by qualified personnel.



La caratteristica che meglio distingue la VBT è quella di essere in grado di lavorare con estrema facilità e competenza i metalli più difficili presenti oggi nel mondo delle tornerie.

Con un passaggio **barra da Ø 2 mm a Ø 70 mm**, la torneria VBT lavora con estrema facilità **acciai bonificati**, acciai **con alto tenore di Nichel**, o legati con elevati tenori di **Titanio**, tutti materiali che la maggior parte delle tornerie cercano di evitare, a causa della loro difficoltà nella formazione di truciolo interrotto o per l'elevata usura degli utensili.

Lavoriamo inoltre **Ecobrass, rame, bronzo**, Delrin e Pom.

Abilità tecnica e produttività

The characteristic for which VBT is best known is the ability with which it machines the most difficult types of metal in the world of lathe working.

*With a **bar passage from Ø 2 mm to Ø 70 mm**, VBT can easily machine **hardened steel, steel with high nickel content**, or alloys with **high titanium content**, all materials that most turning shops try to avoid, due to their difficulty in forming interrupted shavings or due to the high wear and tear on tools.*

*We also machine **Ecobrass, copper, bronze**, Delrin and Pom.*





Parco macchine

| | | | | |
|------|----------------------------|--------|----------------|-----------|
| N° 1 | MIYANO ANX 42SY | 8 Assi | Testa Fissa | Ø 6 - 42 |
| N° 1 | DMG MORI SPRINT20/8 LINEAR | 8 Assi | Fantina Mobile | Ø 3 - 20 |
| N° 1 | GILDEMEISTER SPRINT42 | 8 Assi | Testa Fissa | Ø 6 - 42 |
| N° 1 | STAR J32 | 7 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | STAR SB20 R-E | 7 Assi | Fantina Mobile | Ø 2 - 20 |
| N° 2 | CITIZEN A32 | 7 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | CITIZEN L32 XII | 9 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 2 | CITIZEN L32 VIII | 7 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | CITIZEN L32 X | 9 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 1 | TSUGAMI BO328 II | 8 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |
| N° 1 | TSUGAMI BO386-E III | 8 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 38 |
| N° 2 | MIYANO ABX THY2 64 | 9 Assi | Testa Fissa | Ø 10 - 64 |
| N° 1 | OKUMA LT2000 | 8 Assi | Testa Fissa | Ø 10 - 70 |
| N° 2 | HANWHA XD38 II | 6 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 38 |
| N° 5 | HANWHA XD16 III | 5 Assi | Fantina Mobile | Ø 3 - 16 |
| N° 1 | DMG MORI SPRINT 32/8 | 8 Assi | Fantina Mobile | Ø 6 - 32 |

REPARTO RIPRESE

| | |
|------|---|
| N° 1 | BROCCIATRICE IDRAULICA |
| N° 2 | MASCHIATRICE |
| N° 1 | TORNIO RIPRESE |
| N° 1 | TORNIO PARALLELO |
| N° 2 | BURATTATRICE ROLLWASH |
| N° 1 | AFFILATRICE CUOGHI MAC26 |
| N° 1 | AFFILATRICE CUOGHI MICRA10 |
| N° 1 | CENTRIFUGA DISOLEATRICE AUTOMATICA VLM650 COSTRUZIONI EFFEDUE |
| N° 1 | MACCHINA FILTRAGGIO OLIO VACUUM FILTER |
| N° 1 | IMPIANTO DI LAVAGGIO SOTTOVUOTO AD ULTRASUONI AD ALCOOL MODIFICATO IFP KP 100 HMA |
| N° 1 | IMPIANTO DI LAVAGGIO DOLMAR LM150 |

STRUMENTI DI MISURA AD ALTA RISOLUZIONE:

| | |
|------|---|
| N° 1 | PROIETTORE OTTICO CON TASTATORE TRIDIMENSIONALE BATY VENTURE |
| N° 1 | PROIETTORE R14 BATY |
| N° 1 | PROIETTORE PH-A14 MITUTOYO |
| N° 1 | MACCHINA A SCANSIONE OPTICLINE C305 JENOPTIK |
| N° 1 | MACCHINA A SCANSIONE LINEARE CS155 JENOPTIK |
| N° 1 | RUGOSIMETRO SJ 210 MITUTOYO |
| N° 1 | RUGOSIMETRO SJ 410 MITUTOYO |
| N° 1 | DUROMETRO DIGITALE Rockwell ALPA SCHWER EHM150B |
| N° 1 | SISTEMA DI SELEZIONE ROBOTIZZATO - MARPOSS |
| N° 1 | PROFILOMETRO MITUTOYO |
| N° 2 | MICROSCOPIO OCULUX MACRO ZOOM |
| N° 1 | MACCHINA SCR MICROSTUDIO PER CONTROLLO DIMENSIONALE AL 100% con campo visione 48x38 e doppia telecamera |



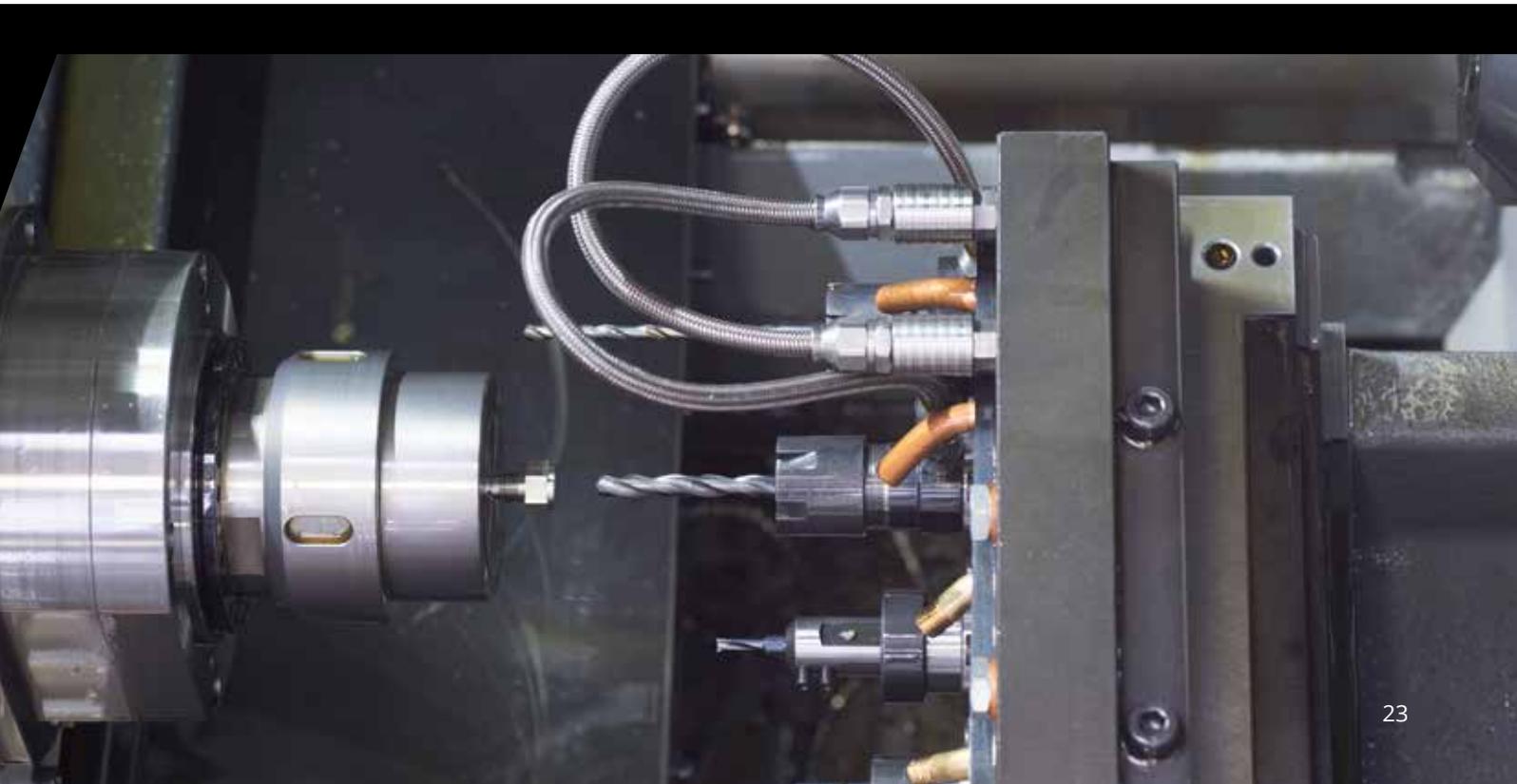
| | | | | |
|------|----------------------------|--------|--------------------|-----------|
| N° 1 | MIYANO ANX 42SYY | 8 axes | Fixed head | Ø 6 - 42 |
| N° 1 | DMG MORI SPRINT20/8 LINEAR | 8 axes | Sliding head lathe | Ø 3 - 20 |
| N° 1 | GILDEMEISTER SPRINT42 | 8 axes | Fixed head | Ø 6 - 42 |
| N° 1 | STAR J32 | 7 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | STAR SB20 R-E | 7 axes | Sliding head lathe | Ø 2 - 20 |
| N° 2 | CITIZEN A32 | 7 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | CITIZEN L32 XII | 9 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 2 | CITIZEN L32 VIII | 7 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 3 | CITIZEN L32 X | 9 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 1 | TSUGAMI BO328 II | 8 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |
| N° 1 | TSUGAMI BO386-E III | 8 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 38 |
| N° 2 | MIYANO ABX THY2 64 | 9 axes | Fixed head | Ø 10 - 64 |
| N° 1 | OKUMA LT2000 | 8 axes | Fixed head | Ø 10 - 70 |
| N° 2 | HANWHA XD38 II | 6 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 38 |
| N° 5 | HANWHA XD16 III | 5 axes | Sliding head lathe | Ø 3 - 16 |
| N° 1 | DMG MORI SPRINT 32/8 | 8 axes | Sliding head lathe | Ø 6 - 32 |

RE-MACHINING AND WASHING DEPARTMENT

| | |
|------|--|
| N° 1 | HYDRAULIC BROACHING MACHINE |
| N° 2 | TAPPER |
| N° 1 | RE-MACHINING LATHE |
| N° 1 | PARALLEL LATHE |
| N° 2 | TUMBLER ROLLWASH |
| N° 1 | TOOL SHARPENING MACHINE MAC26 CUOGHI |
| N° 1 | TOOL SHARPENING MACHINE MICRA10 CUOGHI |
| N° 1 | N° 1 AUTOMATIC CHIP DE-OILING CENTRIFUGE - COSTRUZIONI EFFEDUE |
| N° 1 | N° 1 OIL FILTRATION SYSTEM VACUUM FILTER |
| N° 1 | N° 1 VACUUM ULTRASOUND WASHING SYSTEM WITH MODIFIED ALCOHOL IFP KP 100 HMA |
| N° 1 | WASHING SYSTEM DOLMAR LM150 |

HIGH-RES MEASURING TOOLS

| | |
|------|---|
| N° 1 | BATY VENTURE OPTICAL PROJECTOR WITH THREE-DIMENSIONAL PROBE |
| N° 1 | BATY R14 PROJECTOR |
| N° 1 | MITUTOYO PH-A14 PROJECTOR |
| N° 1 | OPTICLINE C305 JENOPTIK SCANNER |
| N° 1 | LINEAR CS155 JENOPTIK SCANNER |
| N° 1 | MITUTOYO SJ 210 ROUGHNESS METER |
| N° 1 | MITUTOYO SJ 410 ROUGHNESS METER |
| N° 1 | DIGITAL ROCKWELL HARDNESS INDICATOR ALPA SCHWER EHM150B |
| N° 1 | AUTOMATED SORTING SYSTEM - MARPOSS |
| N° 1 | MYTUTOIO PROFILE METER |
| N° 2 | OCULUX MACRO ZOOM MICROSCOPE |
| N° 1 | MICROSTUDIO SCR INSPECTION UNIT FOR 100% DIMENSIONAL CONTROL with 48x38 vision field and double camera |





VBT s.r.l. a socio unico

Via Nicolini, 10/12
60030 Serra de' Conti (AN)
Tel. 0731 878351 - 0731 878259
Fax 0731 870156
info@vbt.it



Azienda con sistema
di qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2015





www.vbt.it